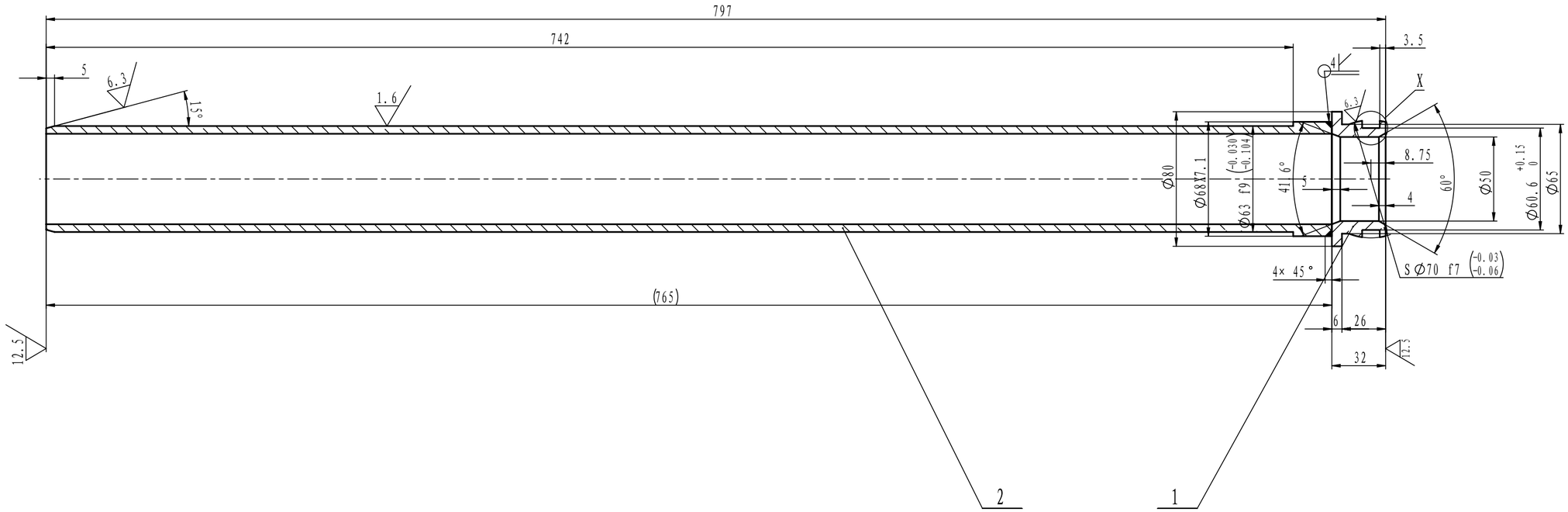
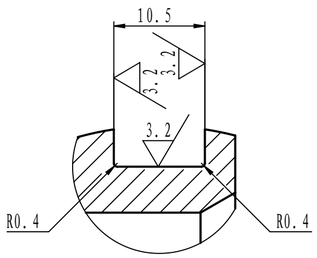
| 序次 | 更改原因及内容 | 修改人 | 日 期 | 审核人 | 日 期 |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | | | | |
| 2 | | | | | |
| 3 | | | | | |




## 技术要求

1、 钢板和型材必须平直。
2、 未注焊缝均为角焊缝，焊缝厚度a均为5mm。
使用E308-16焊条连续焊接。
3、 材料下料Ra50。
4、 焊后消除内应力，矫正变形，然后加工。
5、 焊后做水压试验，试验压力：1.3MPa。

焊缝厚度说明：

| | | | |
|---|---|---|---|
| 比 例 | 1:2 | 材质 | 焊接件 |
| 质量(kg) | 5.6 | | |
| 部门负责人 | | | |
| 主任工程师 | | | |
| 主任设计师 | | | |
| 审 核 | | | |
| 设 计 师 | | | |
| 制 图 | | | |

CISDI 中冶赛迪

伸缩管(一)

图号 00260078DR2115ME047-38 A 1/1

会 签

声明：本作品权益属中冶赛迪，所含信息、专有技术应予保密，未经本公司书面许可，不得修改、复制、提供或泄漏给任何第三方。
CLAIM: This work belongs to the property of CISDI. All information and proprietary know-how contained therein are confidential, and shall not be copied, duplicated, changed or altered, submitted or disclosed to any third party without the prior written permission of CISDI.